

	ÖZEL GAZLAR KALİBRASYON LABORATUVARI KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ			
	Doküman No LST.05	İlk Yayın Tarihi 02.09.2013	Revizyon Tarih/No 05.11.2025/06	Sayfa No 1 / 3
LABORATUVAR HİZMET LİSTESİ				

Sıra No	Analiz/Kalibrasyon Adı	Gaz Karışımı	Konsantrasyon Aralığı	Ölçüm Belirsizliği ¹⁾	Metod/Cihaz	Tüp Özellikleri
1*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	CO+N ₂	11-550 µmol/mol	% 2,22	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
2*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	CO+N ₂	550-4000 µmol/mol	% 1,85	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
3*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	NO+N ₂	10-550 µmol/mol	% 2,40	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
4*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	NO+N ₂	550-4000 µmol/mol	% 1,86	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
5*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	SO ₂ +N ₂	11-550 µmol/mol	% 2,20	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975

1) Ölçüm Belirsizlikleri k=2 ve % 95 Güven Aralığında %-Rölatif olarak verilmektedir.

*: Kalibrasyonlar akreditasyon kapsamındadır

Hazırlayan
Laboratuvar Kalite Yöneticisi Bünyamin FURUNCU

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Onaylayan
Fabrika Müdürü Mesut ÖZCAN

	ÖZEL GAZLAR KALİBRASYON LABORATUVARI KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ			
	Doküman No LST.05	İlk Yayın Tarihi 02.09.2013	Revizyon Tarih/No 05.11.2025/06	Sayfa No 2 / 3

LABORATUVAR HİZMET LİSTESİ

Sıra No	Analiz/Kalibrasyon Adı	Gaz Karışımı	Konsantrasyon Aralığı	Ölçüm Belirsizliği ¹⁾	Metod/Cihaz	Tüp Özellikleri
6*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	SO ₂ +N ₂	550-4000 µmol/mol	% 2,0	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
7*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	C ₃ H ₈ +N ₂	11-3000 µmol/mol	% 2,50	ISO 6143 GC 7890-FID	TS EN 1975
8*	İki bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarınınsertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olanreferans gaz standartları karşılaştırması ile ISO6143'e göre yapılmıştır.	O ₂ +N ₂	0,55-25 cmol/mol	% 2,30	ISO 6143 GC 6890-TCD	TS EN 1975
9*	Dört bileşenli kalibrasyon gaz karışımlarının sertifikasyonu, uluslararası izlenebilirliği olan referans gaz standartları karşılaştırması ile ISO 6143'e göre yapılmıştır. (CO+NO+SO ₂ +B.N ₂) (12-550 µmol/mol /550-1000 µmol/mol)	CO+N ₂	11-550 µmol/mol	% 2,5	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
		CO+N ₂	550-4000 µmol/mol	% 2,0	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
		NO+N ₂	10-550 µmol/mol	% 2,5	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
		NO+N ₂	550-4000 µmol/mol	% 2,0	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
		SO+N ₂	11-550 µmol/mol	% 2,5	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975
		SO+N ₂	550-4000 µmol/mol	% 2,0	ISO 6143 NDIR	TS EN 1975

1) Ölçüm Belirsizlikleri k=2 ve % 95 Güven Aralığında %-Rölatif olarak verilmektedir.

*: Kalibrasyonlar akreditasyon kapsamındadır

Hazırlayan
Laboratuvar Kalite Yöneticisi Bünyamin FURUNCU

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Onaylayan
Fabrika Müdürü Mesut ÖZCAN

	ÖZEL GAZLAR KALİBRASYON LABORATUVARI KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ			
	Doküman No LST.05	İlk Yayın Tarihi 02.09.2013	Revizyon Tarih/No 05.11.2025/06	Sayfa No 3 / 3

LABORATUVAR HİZMET LİSTESİ

Sıra No	Analiz/Kalibrasyon Adı	Gaz Karışımı	Konsantrasyon Aralığı	Ölçüm Belirsizliği ¹⁾	Metod/Cihaz	Tüp Özellikleri
10	Üçlü Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO+CO ₂ +N ₂	100-5000 ppm	-	GC 6890-FID	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
11	Üçlü Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO+CH ₄ +N ₂	100-5000 ppm	-	GC 6890-FID	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
12	Üçlü Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO+H ₂ +N ₂	100-5000 ppm	-	GC 6890-FID GC 6890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
13	Üçlü Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO+O ₂ +N ₂	100-5000 ppm	-	GC 6890-FID GC 6890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
14	10 komponentli Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO ₂ +CH ₄ +C ₂ H ₆ + C ₃ H ₈ +C ₄ H ₁₀ +C ₅ H ₁₂ +C ₆ H ₁₄ +N ₂	10 ppm-% 5	-	GC 7890-FID GC 7890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
15	İkili Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CO ₂ +N ₂	10 ppm-% 30	-	GC 6890-FID (methanizer) veya GC 7890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
16	İkili Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	CH ₄ +N ₂	10 ppm-% 30	-	GC 6890-FID veya GC 7890-FID	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
17	İkili Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	H ₂ +N ₂	% 0,1 ppm-% 30	-	GC 6890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
18	İkili Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	O ₂ +N ₂	% 1-% 30	-	GC 6890-TCD	TS EN 1975, TS EN ISO 9809
19	İkili Gaz Karışım Tüplerinin Karşılaştırma yöntemi ile kalibrasyonu	C ₃ H ₈ +N ₂	10 ppm-% 5	-	GC 7890-FID	TS EN 1975, TS EN ISO 9809

1) Ölçüm Belirsizlikleri k=2 ve % 95 Güven Aralığında %-Rölatif olarak verilmektedir.

*: Kalibrasyonlar akreditasyon kapsamındadır

Hazırlayan
Laboratuvar Kalite Yöneticisi Bünyamin FURUNCU

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.

Onaylayan
Fabrika Müdürü Mesut ÖZCAN